

## NOTICE D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN DES PRODUITS GROLLEAU

Edition	Date	Modification	Rédigé par	Vérifié par
01	15/03/2017	Création	C.DEZECOT	P-L.CHANTEAU

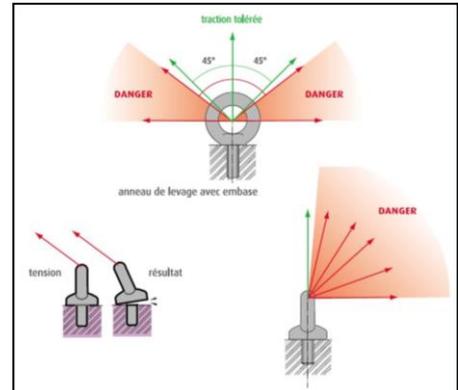
### 1 MANUTENTION DES PRODUITS

La manutention doit s'effectuer sur un produit entièrement assemblé (portes et panneaux fermés).

**L'opération de levage reste sous la responsabilité de son exécutant et devant ainsi respecter les préconisations du guide « Mémento de l'élingueur, INRS, ED919 dernière édition ». Notamment pour le choix des élingues, longueur, type, etc., Grolleau SAS fournit les données nécessaires à leur dimensionnement (poids & dimension de l'armoire) et dégage ainsi sa responsabilité en cas d'avarie.**

Pour cela nous préconisons une longueur minimale d'élingue de 2 mètres.

A la demande du client un kit de visserie remplaçant les anneaux de levage peut être fourni avec le produit. La rondelle d'étanchéité en plastique doit être impérativement mise en place une fois l'installation terminée.



### 2 INSTALLATION ET FIXATION AU SOL

L'installation devra permettre un accès sécurisé au produit et garantir son bon fonctionnement (espace libre au niveau des entrées et sortie d'air, ouverture des portes sur la voirie...)

La fixation au sol s'effectuera sur une dalle préalablement coulée et lissée ou sur un socle béton préfabriqué. Ce support devra être parfaitement plan (DTU13.3 finition lissé) et sera dimensionné en fonction de la nature du sol et du poids du produit. Des points de fixations au sol sont prévus (se référer au plan du produit). Le choix du type de fixation reste de la responsabilité de l'installateur. Le socle ou la dalle béton devra dépasser de 100mm mini par rapport au sol fini.

### 3 MAINTENANCE PREVENTIVE

Une maintenance doit être effectuée semestriellement (dépoussiérage, changement des filtres le cas échéant, ventilation...). La périodicité peut être réduite en fonction du milieu d'installation (pollution, poussière).

### 4 NETTOYAGE

La fréquence de l'entretien dépend de l'ambiance de corrosion :

En zone rurale ou urbaine peu dense, où l'ambiance ne comporte pas d'éléments agressifs, la fréquence des entretiens est, en général, de l'ordre d'une année, pour ce qui concerne les surfaces régulièrement lavées par les eaux de pluie.

En ambiance urbaine, industrielle ou marine, les surfaces exposées à la pluie requièrent en général un entretien semestriel

L'entretien des revêtements de peinture doit être fait conformément aux instructions du fabricant de la peinture.

Le nettoyage de réception de chantier consiste en un simple lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (pH compris entre 5 et 8) suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire et un essuyage avec un chiffon doux et absorbant (couleur blanche exclusivement). Il faut s'assurer qu'aucun produit ne reste piégé dans les zones de rétention d'eau.

L'entretien par certains solvants peut endommager le revêtement. Par exemple, dans le cas de peintures polyesters, le revêtement est sensible à l'action de nombreux solvants (en particulier à l'acétone et au trichloréthylène) mais résiste aux produits acides ou alcalins courants (sauf acide nitrique). Le Tableau suivant présente l'effet des différents produits pour le revêtement de peinture poudre polyester.

Pour éviter de rayer ou d'endommager la couche de laque, l'usage d'un abrasif ou d'un nettoyeur haute pression est à proscrire.

PRODUITS	EFFET SUR LE THERMOLAQUAGE POLYESTER		
	Début de l'attaque	Perte de brillance	Détrempe du film
<b>SOLVANTS</b>			
Acétone	Quelques minutes	~ 50 %	Film détrempe
Alcool à brûler	48 heures	Pas de perte	Aucune détrempe
Dioxanne	Immédiatement	Non mesurable	Film détruit
Essence F	Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Ethanol concentré	Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Ethanol dénaturé	Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Méthyléthylcétone	Quelques minutes	~ 50 %	Film détrempe
Pétrole désaromatisé	Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Tétrahydrofuranne	Immédiatement	Pas de perte	Film détruit
Toluène	Quelques minutes	~ 62 %	Film détrempe
Trichloréthylène	Immédiatement	Pas de perte	Film détruit
White spirit	Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Xylène	Quelques minutes	~ 50 %	Film détrempe
<b>ACIDES</b>			
Vinaigre (20%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
Acide chlorhydrique (30%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
Acide nitrique (30%)	2 à 3 heures	~ 60 %	Film détruit
Acide sulfurique (30%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
<b>BASES</b>			
Alcali (32%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
Potasse (5%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
Potasse (20%)	24 heures	100 %, film mat	Aucune détrempe
Soude (5%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
Soude (20%)	24 heures	100 %, film mat	Aucune détrempe
<b>AUTRES</b>			
Eau de javel diluée (5%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
Eau déminéralisée	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe